

All in one -TAB 冷却塔全效水处理缓释片

产品简介

All in one Tab 冷却塔全效水处理缓释片通过控制释放术“controlled release technology-CRT”对水处理化学品进行隔离、包裹、控释处理，再经高压制片工艺压制成的片状固体。其配方组份包含黑色金属缓蚀剂、有色金属缓蚀剂、阻垢剂、分散剂、沉积抑制剂和微生物控制制剂，同时具备**缓蚀、阻垢和杀菌**三大功效。All in one 产品有超过 95% 的有效活性组份，加入水中后持续释放活性配方成份，为冷却水系统提供全效处理。

产品特点

- 集缓蚀剂、阻垢剂、分散剂、沉积抑制剂、杀菌灭藻剂于一体，水处理全效保证；
- 特有 CRT 缓释技术，持续 3~4 周释放活性成份；
- 95%高浓缩片剂，无溶剂、助剂无效成份；
- 入水缓慢溶解释放，不需复杂加药设备和加药泵；
- 固体产品，运输、储存和使用过程无泄漏、飞溅风险；
- 近乎 100%有效成份，用量仅为液体化学品 1/4~1/5，现场储存、使用便捷；
- 非危险化学品，运输、管理安全，可通过普通快递寄运；
- 长效缓释，最大程度减少服务访问频次，降低服务成本；
- 降碳排放。

产品参数

项 目	ALL-100	ALL-200
适用水体 (LSI 指数)	LSI <2	LSI 2.0~2.5
外 观	白色至黄色	
重 量	100g/片	
直 径	54mm	
高 度	32mm	

使用方法

All in one Tab 的推荐投加浓度为 20~30ppm（以系统排污水量计），使用时只需将片剂挂在冷却塔布水盘或集水盘等水过流位置或选用力普水片配套加药器，药剂缓慢溶解释放，作用时间可达 3~4 周，到期补充或更换即可。

每 5 片 All in one Tab (500g) 可以对一个 10~25RT 的冷却水系统提供一个周期（3~4 周）的日常维护处理，一个 100RT 的冷却水系统每月加药量仅为 2~3Kg。对于规模较大（300RT 以上）的系统，可以采用力普水片专用加药器实现药剂自动补加。

包装与储存

每 7 片一组独立包装于聚乙烯筒袋或尼龙网袋内，每 112 片（11.2Kg）密封包装于可循环使用的纸箱中。

40℃以下通风、干燥处贮存，产品保质期 12 个月。

