

SD 400 固体酸

产品简介

冷却塔在运行过程中，当纯水从冷却塔蒸发时，水中溶解的固体和碱度会保留在水中，并随着蒸发而浓度增加。pH 值随碱度升高而升高，随着 pH 值和碱度的升高，碳酸盐和其他水垢更容易形成。此时，加酸可控制碱度/pH 平衡并降低结垢风险。

硫酸在水处理中使用最为广泛，但对于小型冷却塔使用硫酸的操作难度和安全风险很大。SD 400 的成分是硫酸氢钠，一种稳定的固体酸，非常适合小型冷却塔使用。



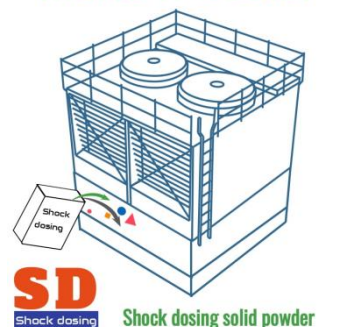
产品参数

项 目	SD 200
外 观	白色固体颗粒
主要成分	硫酸氢钠
重 量	1.3kg/块
有效物含量	98%
独立包装规格	5×10×20 (cm)

产品特点

- 高浓缩固体，搬运轻松，使用方便；
- 不会出现泄漏、飞溅事故，提高操作安全性；
- 减少储存空间，减少包装物；
- 不需配置加药泵，储罐，减少基础支出；
- 独立小包装，便于计量，不会出现过量投加而腐蚀系统；
- 快速溶解，作用迅速；

Make it easier



使用方法

SD 400 的投加量取决于冷却塔现有的碱度，加酸后预期达到的碱度和水的容量，SD 400 的单位加酸量按以下公式核算：

$$A=120*\Delta M/ (50*0.98*1000)$$

$$A—— (g/l 或 kg/M^3)$$

将所需量的 SD 400 投入集水池或水槽的水流动处。

包装与储存

1.3kg 独立真空固化塑封在聚乙烯筒袋内，每 12 袋（15.6kg）密封包装于可循环使用的纸箱中。40℃ 以下通风、干燥处贮存，产品保质期 24 个月。

